

# Originalbedienungsanleitung

Art. Nr.: 40825537

Stand 09/2024

## Nietmutternzangen-Satz M3 - M12 inkl. 100 Stk. Nietmuttern



**ATP Autoteile GmbH**

Am Heidweg 1

92690 Pressath

[www.atp-autoteile.de](http://www.atp-autoteile.de)

Alle enthaltenen Firmennamen und Produktbezeichnungen sind Warenzeichen der jeweiligen Inhaber. Alle Rechte vorbehalten.

## Allgemeine Sicherheitshinweise

Bitte lesen Sie sich die folgende Anleitung vor der Inbetriebnahme sorgfältig durch und bewahren Sie diese gut auf. Im Falle einer Weitergabe des Gerätes geben Sie bitte die Anleitung an den zukünftigen Nutzer weiter.

Der Hersteller haftet nicht für Personen-/Sachschäden, die durch einen nicht bestimmungsgemäßen Gebrauch oder eine falsche Bedienung verursacht worden sind. Zudem erlischt in solchen Fällen die Gewährleistung bzw. die Garantie.

## Lieferumfang

- 1x Nietmutternzange
- 7x Zugdorne + Mundstücke M3 – M12
- 20x Blindnietmuttern M3
- 20x Blindnietmuttern M4
- 20x Blindnietmuttern M5
- 10x Blindnietmuttern M6
- 10x Blindnietmuttern M8
- 10x Blindnietmuttern M10
- 10x Blindnietmuttern M12
- 1x Universalschlüssel

## Allgemeine Informationen

Dieses Produkt wurde für bestimmte Anwendungen entwickelt. Wir weisen ausdrücklich darauf hin, dass dieses Produkt nicht verändert und/oder in einer Weise eingesetzt werden darf, die nicht seinem vorgesehenen Verwendungszweck entspricht.

Änderungen, die dem technischen Fortschritt dienen, können ohne Vorankündigung vom Hersteller vorgenommen werden und sind eventuell in der Bedienungsanleitung noch nicht berücksichtigt.

## Verwendungszweck

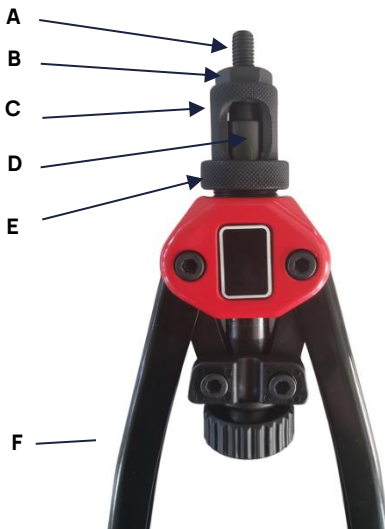
Diese Nietzange dient zum Vernieten von metrischen Nietmuttern in den Größen M3, M4, M5, M6, M8, M10 und M12.

## Sicherheitshinweise

Bitte beachten Sie zur Vermeidung von Fehlfunktionen, Sach- und Personenschäden die folgenden Hinweise:

- Prüfen Sie vor jedem Gebrauch den Zustand des Werkzeugs, um etwaige Verschleißspuren ausschließen zu können.
- Behandeln Sie das Produkt sorgfältig und vermeiden Sie Stürze.
- Außerhalb der Reichweite von Kindern aufbewahren; lassen Sie Kinder nicht mit dem Artikel oder dessen Verpackung spielen.
- Personen mit eingeschränkten physischen, sensorischen oder geistigen Fähigkeiten dürfen das Produkt nur unter Aufsicht verwenden.
- Tragen Sie bei der Verwendung des Artikels immer eine geeignete Schutzausrüstung.

## Bedienung



A	Zugdorn
B	Mundstück
C	Kopfstück
D	Zugstange
E	Kontermutter
F	Stellrad

## A. Nietmutter setzen

1. Wählen Sie eine Nietmutter, die Sie verwenden möchten.  
**Hinweis:** Die Größe der Nietmutter darf nur geringfügig kleiner als der Durchmesser des Lochs im Werkstück sein.
2. Den zur Nietmutter passenden Zugdorn **(A)** und Mundstück **(B)** auf die Nietzange installieren.  
**Hinweis:** Zum Wechseln des Zugdorns und Mundstücks siehe Punkt B.
3. Zum Aufsetzen der Nietmutter die Griffe der Zange so weit wie möglich öffnen und die Nietmutter im Uhrzeigersinn komplett auf den Zugdorn **(A)** drehen.
4. Die Nietmutter in die Bohrung einführen (dabei darauf achten, dass der Bund der Nietmutter bündig mit dem Werkstück abschließt) und zum Vernieten die Griffe der Nietzange nach innen drücken.  
Sollte die Nietmutter nicht fest in der Bohrung vernietet sein, die Zangengriffe nochmals öffnen, am Stellrad **(F)** im Uhrzeigersinn drehen und die Zangengriffe erneut schließen.  
**Hinweis:** Bei Bedarf diesen Vorgang mehrfach wiederholen, bis die Nietmutter fest im Werkstück sitzt.
5. Abschließend das Stellrad **(F)** gegen den Uhrzeigersinn drehen, bis der Zugdorn **(A)** aus der Nietmutter ausgedreht ist.

## B. Zugdorn und Mundstück wechseln

**Hinweis:** Verwenden Sie hierzu den beiliegenden Universalschlüssel.

1. Das Mundstück **(B)** vom Nietzangenkopf durch Drehen gegen den Uhrzeigersinn abschrauben.
2. Die Kontermutter **(E)** lockern und das komplette Kopfstück **(C)** durch Drehen gegen den Uhrzeigersinn abschrauben.
3. Die Zugstange **(D)** nach unten schieben und den Zugdorn **(A)** herausschrauben.
4. Passenden Zugdorn **(A)** zur Niete und Werkstück wählen und wieder in die Zugstange **(D)** einschrauben.  
Dabei beachten, dass die Zugstange **(D)** über den Sechskant des Zugdorns **(A)** rutscht.
5. Das Kopfstück **(C)** wieder aufschrauben und anschließend mit der Kontermutter **(E)** fixieren.
6. Abschließend das passende Mundstück **(B)** auf den Zugdorn **(A)** aufschrauben und fest anziehen.

### C. Hinweise zur Einstellung

Für eine einfache und effiziente Bedienung ist eine korrekte Einstellung der Nietzange erforderlich. Die Einstellung der Nietzange variiert in Abhängigkeit der Größe und Art der verwendeten Nietmutter und der Bohrungsgröße.

1. Öffnen Sie die Griffe der Nietzange so weit wie möglich und drehen Sie das Kopfstück **(C)** im Uhrzeigersinn, damit das Zugdorngewinde weiter aus dem Mundstück heraussteht.  
**Hinweis:** Diese Einstellung ist bei größeren Nietmuttern notwendig. Für kleinere Nietmutter das Kopfstück **(C)** weiter eindrehen.  
Feineinstellungen können durch Drehen der Nietmutter auf dem Nietbolzen vorgenommen werden.
2. Stellen Sie sicher, dass das Nietmuttergewinde über die komplette Länge auf dem Zugdorngewinde sitzt, damit Nietmutter- und Zugdorngewinde nicht beschädigt werden.
3. Sollten die Nietzangengriffe beim Nietvorgang zu weit außen stehen, wird die Hebelwirkung vermindert. Abhilfe können Sie durch Änderung des Griffwinkels schaffen – drehen Sie dafür das Kopfstück **(C)** im Uhrzeigersinn oder die Nietmutter gegen den Uhrzeigersinn.

## Wartung und Lagerung

- Lagern Sie das Produkt an einem trockenen und staubfreien Ort.
- Lassen Sie den Artikel vor dem Einlagern erst vollständig trocknen.
- Halten Sie Flüssigkeiten und Feuchtigkeit weitestgehend entfernt.

## Umweltschutz



Die Vermeidung von Umweltbelastungen sowie die Bewahrung der Umwelt sollten immer im Mittelpunkt der Entsorgung stehen. Achten Sie daher bitte unbedingt auf eine saubere Trennung übrig gebliebener Materialien, um ein sauberes Recyceln sicherzustellen. Erkundigen Sie sich bei Ihrer ortsansässigen Abfallbehörde über lokal geltende Recyclingmaßnahmen.

Für Druckfehler keine Haftung, Änderungen vorbehalten.

Copyright

© ATP Autoteile GmbH, 2024

Am Heidweg 1

92690 Pressath

Tel.: +49(0)9647 9287474 / Fax: +49(0)9647 92903-9399

E-Mail: [info@atp-autoteile.de](mailto:info@atp-autoteile.de)

[www.atp-autoteile.de](http://www.atp-autoteile.de)

# Original instruction booklet

Item No.: 40825537

As of 09/2024

## Rivet nut pliers set M3 - M12 incl. 100x rivets



**ATP Autoteile GmbH**

Am Heidweg 1

92690 Pressath

[www.atp-autoteile.de](http://www.atp-autoteile.de)

All company names and product names are trademarks of their respective owners. All rights reserved.

## General safety instructions

Prior to use, please read the following manual carefully and store them where they can be found easily. If the product is to be given to another party, please pass on the manual to the future user.

The manufacturer shall not be liable for personal injury/material damage caused by improper or incorrect use. In such cases, the warranty or guarantee will be invalidated as well.

## Scope of delivery

- 1x rivet nut pliers
- 7x pull rods + nose pieces M3 – M12
- 20x blind rivet nuts M3
- 20x blind rivet nuts M4
- 20x blind rivet nuts M5
- 10x blind rivet nuts M6
- 10x blind rivet nuts M8
- 10x blind rivet nuts M10
- 10x blind rivet nuts M12
- 1x universal spanner

## General information

This product is designed for specific uses. We would like to state explicitly that this product may not be modified and/or used in a manner not in keeping with its intended use.

Changes geared towards technical improvement may be carried out by the manufacturer without prior notice and may not yet be included in the instruction booklet.

## Intended use

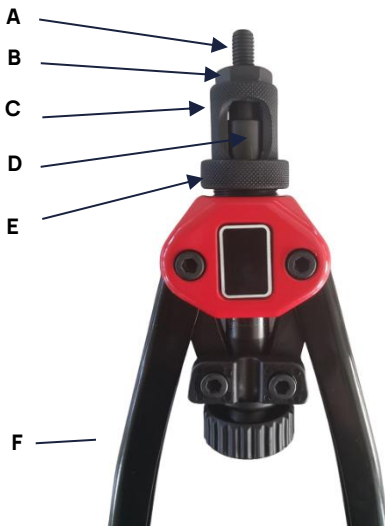
This riveting pliers is used for riveting metric rivet nuts in sizes M3, M4, M5, M6, M8, M10 and M12.

## Safety instructions

To prevent malfunctions, property damage and personal injury, please observe the following information:

- Prior to each use, check the condition of the tool to ensure there are no signs of wear.
- Handle the product carefully and prevent falls.
- Keep out of the reach of children; do not let children play with the item or its packaging.
- Persons with reduced physical, sensory or mental capabilities may only use the product under supervision.
- Always wear suitable protective equipment when using the item.

## Use



A	Pull rod
B	Nose piece
C	Head piece
D	Pull pin
E	Lock nut
F	Adjusting wheel

## A. Set the rivet nut

1. Select a rivet nut that you want to use.  
**Tip:** The size of the rivet nut must only be slightly smaller than the diameter of the hole in the workpiece.
2. Install the pull rod **(A)** and nose piece **(B)** matching the rivet nut on the riveting pliers.  
**Tip:** To change the pull rod and nose piece, see point B.
3. To install the rivet nut, open the handles of the pliers as far as possible and turn the rivet nut clockwise completely onto the pull rod **(A)**.
4. Insert the rivet nut into the hole (making sure that the rivet nut collar is flush with the workpiece) and push the riveting pliers handles inward to rivet. If the rivet nut is not securely riveted in the hole, open the pliers handles again, turn the adjusting wheel **(F)** clockwise, and close the pliers handles again.  
**Tip:** If necessary, repeat this procedure several times until the rivet nut is firmly seated in the workpiece.
5. Finally, turn the adjusting wheel **(F)** counter-clockwise until the pull rod **(A)** is turned out of the rivet nut.

## B. Change the pull rod and nose piece

**Tip:** To do this, use the enclosed universal spanner.

1. Remove the nose piece **(B)** from the rivet pliers head by turning it counter-clockwise.
2. Loosen the lock nut **(E)**, then remove the complete head piece **(C)** by turning it counter-clockwise.
3. Slide the pull pin **(D)** downwards, then remove the pull rod **(A)**.
4. Select the appropriate pull rod **(A)** for the rivet and workpiece and screw it back into the pull pin **(D)**.  
Make sure that the pull pin **(D)** slides over the hexagon of the pull rod **(A)**.
5. Screw the head piece **(C)** back on, then secure it with the lock nut **(E)**.
6. Finally, screw the matching nose piece **(B)** onto the pull rod **(A)** and tighten it securely.

### C. Setting instructions

Correct adjustment of the riveting pliers is required for simple and efficient operation. The setting of the rivet pliers varies depending on the size and type of rivet nut used and the size of the hole.

4. Open the handles of the rivet pliers as far as possible and turn the head piece **(C)** clockwise so that the pull rod thread continues to protrude from the nose piece.  
**Tip:** This adjustment is necessary for larger rivet nuts. For smaller rivet nuts, continue to screw in the head piece **(C)**. Fine adjustments can be made by turning the rivet nut on the rivet bolt.
5. Ensure that the rivet nut thread is fully seated on the pull rod thread to prevent damage to the rivet nut and pull rod threads.
6. If the rivet grips are too far out during the riveting process, the leverage effect is reduced. You can remedy this by changing the grip angle by turning the head piece **(C)** clockwise or the rivet nut counter-clockwise.

## Maintenance and storage

- Store the product in a dry and dust-free place.
- Allow the item to dry completely before storing.
- Keep away from liquids and moisture as much as possible.

## Environmental protection



Prevention of environmental harm and preservation of the environment should always be key concerns when it comes to waste disposal. Hence the importance of ensuring clear separation of leftover materials to ensure proper recycling. Please check local recycling measures with your local waste authority.

No liability can be accepted for printing errors, subject to change without notice.

Copyright

© ATP Autoteile GmbH, 2024

Am Heidweg 1

92690 Pressath

Tel.: +49(0)9647 9287474 / Fax: +49(0)9647 92903-9399

E-mail: [info@atp-autoteile.de](mailto:info@atp-autoteile.de)

[www.atp-autoteile.de](http://www.atp-autoteile.de)

# Instructions d'utilisation d'origine

Art. N° : 40825537

À partir de 09/2024

## Coffret de pince à riveter M3 - M12 Avec 100 écrous à riveter



**ATP Autoteile GmbH**

Am Heidweg 1

92690 Pressath

[www.atp-autoteile.de](http://www.atp-autoteile.de)

Tous les noms de sociétés et de produits mentionnés dans ce document sont des marques déposées par leurs propriétaires respectifs. Tous droits réservés.

## Consignes générales de sécurité

Veillez lire attentivement les instructions suivantes avant d'utiliser l'appareil et les conserver précieusement. En cas de cession de l'appareil, nous vous prions de transmettre les instructions au futur utilisateur.

Le fabricant décline toute responsabilité en cas de dommages corporels ou matériels provoqués par une utilisation non conforme à l'usage prévu ou par une manipulation incorrecte. Par ailleurs, dans de tels cas, la garantie est annulée.

## Éléments fournis

- 1x pince pour écrous à riveter
- 7x broches + embouts M3 – M12
- 20x écrous borgnes à riveter M3
- 20x écrous borgnes à riveter M4
- 20x écrous borgnes à riveter M5
- 10x écrous borgnes à riveter M6
- 10x écrous borgnes à riveter M8
- 10x écrous borgnes à riveter M10
- 10x écrous borgnes à riveter M12
- 1x clé universelle

## Informations générales

Ce produit a été conçu pour des utilisations spécifiques. Veuillez noter que ce produit ne doit pas être transformé et/ou utilisé d'une manière qui ne correspond pas à l'utilisation à laquelle il est destiné.

Des modifications visant le progrès technologique peuvent être apportées sans préavis par le fabricant et ne sont peut-être pas encore prises en compte dans la notice d'utilisation.

## Utilisation prévue

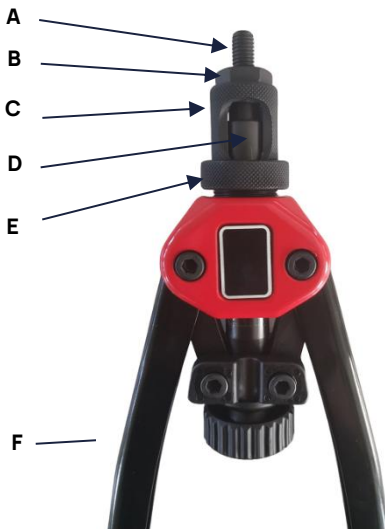
Cette pince à riveter est utilisée pour fixer des écrous à riveter métriques aux formats M3, M4, M5, M6, M8, M10 et M12.

## Consignes de sécurité

Afin d'éviter tout dysfonctionnement et tout dommage matériel ou corporel, veuillez respecter les consignes suivantes :

- Avant chaque utilisation, vérifiez l'état de l'outil pour exclure d'éventuelles traces d'usure.
- Manipulez l'outil avec précaution et évitez de le faire tomber.
- Tenez hors de la portée des enfants ; ne laissez jamais des enfants jouer avec l'outil ou son emballage.
- Les personnes dont les capacités physiques, sensorielles ou mentales sont réduites ne peuvent utiliser le produit que sous surveillance.
- Portez toujours un équipement de protection approprié lorsque vous utilisez l'outil.

## Fonctionnement



A	Broche
B	Embout
C	Tête
D	Tige
E	Contre-écrou
F	Molette de réglage

## A. Mise en place de l'écrou à riveter

1. Sélectionnez l'écrou à riveter que vous souhaitez utiliser.  
**Remarque** : La taille de l'écrou à riveter ne peut être que légèrement inférieure au diamètre du trou dans la pièce à usiner.
2. Installez la broche **(A)** et l'embout **(B)** correspondant à l'écrou à riveter sur la pince.  
**Remarque** : Reportez-vous au point B pour le changement de la broche et de l'embout.
3. Pour installer l'écrou à riveter, ouvrez les poignées de la pince aussi grandes que possible et vissez entièrement l'écrou à riveter dans le sens horaire sur la broche **(A)**.
4. Insérez l'écrou à riveter dans le trou (en veillant à ce que le collier de l'écrou à riveter affleure avec la pièce) et fermez les poignées de la pince vers l'intérieur pour réaliser le rivetage.  
Si l'écrou à riveter n'est pas bien riveté dans le trou, ouvrez à nouveau les poignées de la pince, tournez la molette de réglage **(F)** dans le sens horaire et refermez les poignées de la pince.  
**Remarque** : Si nécessaire, répétez l'opération plusieurs fois jusqu'à ce que l'écrou à riveter soit solidement en place dans la pièce à usiner.
5. Pour finir, tournez la molette de réglage **(F)** dans le sens antihoraire jusqu'à ce que la broche **(A)** ressorte de l'écrou à riveter.

## B. Changez la broche et l'embout

**Remarque** : Utilisez pour cela la clé universelle fournie.

1. Retirez l'embout **(B)** de la tête de la pince à riveter en le tournant dans le sens antihoraire.
2. Desserrez le contre-écrou **(E)**, puis retirez la tête complète **(C)** en la tournant dans le sens antihoraire.
3. Faites glisser la tige **(d)** vers le bas, puis dévissez la broche **(A)**.
4. Choisissez le broche correspondant **(A)** au rivet et à la pièce à usiner et revissez-la dans la tige **(D)**.  
Assurez-vous que la tige **(D)** glisse sur le six pans de la broche **(A)**.
5. Revissez la tête **(C)**, puis fixez-la avec le contre-écrou **(E)**.
6. Enfin, vissez l'embout correspondant **(B)** sur la broche **(A)** et serrez fermement.

### C. Instructions de réglage

Un réglage correct de la pince à riveter est nécessaire pour un fonctionnement simple et efficace. Le réglage de la pince à riveter varie en fonction de la taille et du type d'écrou à riveter utilisé et de la taille du trou.

1. Ouvrez les poignées de la pince à riveter aussi loin que possible et tournez la tête **(C)** dans le sens horaire afin que le filetage de la broche continue de dépasser de l'embout.  
**Remarque** : Ce réglage est nécessaire pour les écrous à riveter plus grands. Pour les petits écrous à riveter, vissez a tête **(C)** plus loin. Des réglages fins peuvent être effectués en tournant l'écrou à riveter sur le goujon de rivetage.
2. Assurez-vous que filetage de l'écrou à riveter recouvre toute la longueur du filetage de la broche pour éviter d'endommager l'écrou à riveter et le filetage de la broche.
3. L'effet de levier sera réduit si les mâchoires de la pince à riveter sont trop éloignées pendant le processus de rivetage. Vous pouvez remédier à ce problème en modifiant l'angle des mâchoires. Pour cela, tournez la tête **(C)** dans le sens horaire ou l'écrou à riveter dans le sens antihoraire.

## Entretien et stockage

- Conservez le produit dans un endroit sec et exempt de poussière.
- Laissez d'abord l'article sécher complètement avant de le stocker.
- Tenez les liquides et l'humidité éloignés autant que possible.

## Protection de l'environnement



La prévention de la pollution et la préservation de l'environnement devraient toujours être au cœur de la gestion des déchets. Veillez donc à bien séparer les matériaux restants afin de garantir un recyclage propre. Renseignez-vous auprès de l'autorité locale chargée de la gestion des déchets sur les mesures de recyclage locales applicables.

Nous déclinons toute responsabilité en cas d'erreur d'impression, sous réserve de modifications.

Copyright

© ATP Autoteile GmbH, 2024

Am Heidweg 1

92690 Pressath

Tél. : +49(0)9647 9287474/Fax : +49(0)9647 92903-9399

E-mail : [info@atp-autoteile.de](mailto:info@atp-autoteile.de)

[www.atp-autoteile.de](http://www.atp-autoteile.de)

# Manuale d'uso originale

N. Art.: 40825537

Aggiornato a 09/2024

## Set rivettatrice per rivetti filettati M3 - M12 - Incl. 100 rivetti filettati



**ATP Autoteile GmbH**

Am Heidweg 1

92690 Pressath

[www.atp-autoricambi.it](http://www.atp-autoricambi.it)

Tutti i nomi delle aziende e dei prodotti sono marchi dei rispettivi proprietari. Tutti i diritti riservati.

## Istruzioni generali di sicurezza

Leggere attentamente le seguenti istruzioni prima della messa in funzione e mantenerle in buone condizioni. In caso di trasferimento del dispositivo, consegnare le istruzioni all'utente futuro.

Il costruttore non è responsabile per lesioni personali/danni alla proprietà causati da uso improprio o funzionamento non corretto. Inoltre, in tali casi, ogni garanzia sarà annullata.

## Contenuto della fornitura

1x rivettatrice per rivetti filettati  
7x perni + boccagli M3 - M12  
20x rivetti filettati ciechi M3  
20x rivetti filettati ciechi M4  
20x rivetti filettati ciechi M5  
10x rivetti filettati ciechi M6  
10x rivetti filettati ciechi M8  
10x rivetti filettati ciechi M10  
10x rivetti filettati ciechi M12  
1x chiave universale

## Informazioni generali

Questo prodotto è progettato per applicazioni specifiche. Si precisa espressamente che questo prodotto non può essere modificato e/o utilizzato in modo non corrispondente all'uso previsto.

Le modifiche legate al progresso tecnico possono essere apportate dal costruttore senza preavviso e non possono ancora essere incluse nel manuale dell'utente.

## Uso previsto

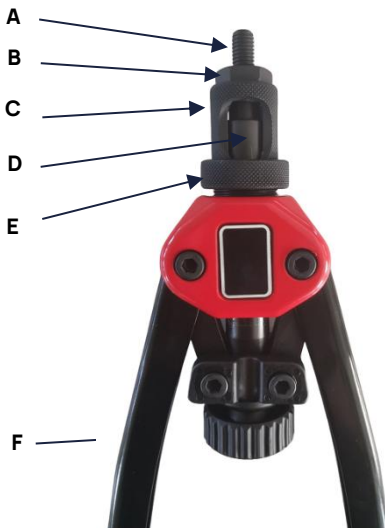
Questo utensile di rivettatura viene utilizzato per rivettare rivetti filettati metrici nelle misure M3, M4, M5, M6, M8, M10 e M12.

## Istruzioni di sicurezza

Per evitare malfunzionamenti, danni alle cose e alle persone, si prega di osservare le seguenti informazioni:

- Controllare le condizioni dello strumento prima di ogni uso, verificando che non vi siano segni di usura.
- Maneggiare il prodotto con cautela ed evitare cadute.
- Tenere lontano dalla portata dei bambini; non lasciare che i bambini giochino con l'articolo o la sua confezione.
- Le persone con capacità fisiche, sensoriali o mentali ridotte possono utilizzare il prodotto solo sotto supervisione.
- Indossare sempre dispositivi di protezione adeguati quando si utilizza l'articolo.

## Funzionamento



A	Perno
B	Boccaglio
C	Testiera
D	Barra di traino
E	Controdado
F	Rotella di regolazione

## A. Posizionare il rivetto filettato

1. Selezionare un rivetto filettato che si desidera utilizzare.  
**Avvertenza:** La dimensione del rivetto filettato deve essere solo leggermente inferiore al diametro del foro nel pezzo.
2. Installare il perno **(A)** e il boccaglio **(B)** che corrispondono al rivetto filettato sulla rivettatrice.  
**Avvertenza:** Per cambiare il perno e il boccaglio, vedere il punto B.
3. Per installare il rivetto filettato, aprire il più possibile le impugnature delle pinze e ruotare completamente il rivetto filettato in senso orario sul perno **(A)**.
4. Inserire il rivetto filettato nel foro (assicurandosi che il collare del rivetto filettato sia a filo con il pezzo in lavorazione) e spingere le impugnature della rivettatrice verso l'interno per rivettare.  
Se il rivetto filettato non è saldamente rivettato nel foro, aprire nuovamente le impugnature della pinza, ruotare la rotella di regolazione **(F)** in senso orario e richiudere le impugnature della pinza.  
**Avvertenza:** Se necessario, ripetere questa procedura più volte fino a insediare saldamente il rivetto filettato nel pezzo in lavorazione.
5. Infine, ruotare la rotella di regolazione **(F)** in senso antiorario fino a quando il perno **(A)** non viene estratto dal rivetto filettato.

## B. Sostituire il perno e il boccaglio

**Avvertenza:** A tale scopo, utilizzare la chiave universale inclusa.

1. Rimuovere il boccaglio **(B)** dalla testa della rivettatrice ruotandolo in senso antiorario.
2. Allentare il controdado **(E)**, quindi rimuovere l'intera testata **(C)** ruotandola in senso antiorario.
3. Far scorrere la barra di traino **(D)** verso il basso, quindi rimuovere il perno **(A)**.
4. Selezionare il perno **(A)** appropriato per il rivetto e il pezzo in lavorazione e riavvitare nella barra di traino **(D)**.  
Assicurarsi che la barra di traino **(D)** scorra sull'esagono del perno **(A)**.
5. Riavvitare la testata **(C)**, quindi fissarla con il controdado **(E)**.
6. Infine, avvitare il boccaglio **(B)** corrispondente sul perno **(A)** e serrarlo saldamente.

### C. Istruzioni per la regolazione

Per un funzionamento semplice ed efficiente, è necessaria una corretta regolazione della rivettatrice. La regolazione della rivettatrice varia a seconda della dimensione e del tipo di rivetto filettato utilizzato e della dimensione del foro.

1. Aprire il più possibile le impugnature della rivettatrice e ruotare la testata **(C)** in senso orario in modo che la filettatura del mandrino continui a sporgere dal boccaglio.  
**Avvertenza:** Questa regolazione è necessaria per rivetti filettati più grandi. Per rivetti filettati più piccoli, continuare a avvitare la testata **(C)**. È possibile effettuare regolazioni di precisione ruotando il rivetto filettato sul bullone del rivetto.
2. Assicurarsi che la filettatura del rivetto sia completamente insediata sulla filettatura del perno per evitare di danneggiare il rivetto filettato e le filettature del perno.
3. Se le impugnature della rivettatrice sono troppo lontane durante il processo di rivettatura, l'effetto leva viene ridotto. È possibile risolvere questo problema modificando l'angolo di presa ruotando la testata **(C)** in senso orario o il rivetto filettato in senso antiorario.

## Manutenzione e stoccaggio

- Conservare il prodotto in un luogo asciutto e privo di polvere.
- Lasciare asciugare completamente l'articolo prima di riporlo.
- Tenere lontani il più possibile i liquidi e l'umidità.

## Protezione dell'ambiente



La prevenzione dell'inquinamento ambientale e la salvaguardia dell'ambiente devono sempre essere prioritarie al momento dello smaltimento. Pertanto, è importante che la separazione dei materiali rimanenti sia accurata per garantire il corretto riciclaggio. Per informazioni sulle modalità di riciclaggio locali, rivolgersi alle autorità locali competenti in materia di rifiuti.

Nessuna responsabilità per errori di stampa, soggetto a modifiche senza preavviso.

Copyright  
© ATP Autoteile GmbH, 2024  
Am Heidweg 1  
92690 Pressath  
Tel.: +49(0)9647 9287474 / Fax: +49(0)9647 92903-9399  
E-mail: [info@atp-autoricambi.it](mailto:info@atp-autoricambi.it)  
[www.atp-autoricambi.it](http://www.atp-autoricambi.it)  
[www.atp-autoteile.de](http://www.atp-autoteile.de)